

>> ASSEMBLEE GENERALE DU 26 MARS 2019**>> PRESENTATION DES CANDIDAT-ES 2019****Candidat-es recommandé-es par le Conseil d'Administration :****Stéphanie BAYARD, DDLP**

Je suis professeur agrégé en gestion et titulaire d'un DEA Logistique et Organisation. J'enseigne en SCM, la gestion de production et de stock, la simulation de flux depuis 15 ans. J'ai débuté à l'IUT de Chalon sur Saône et j'ai rejoint l'Ecole Nationale des Ingénieurs de St Etienne (ENISE) en 2009. Je travaille également avec L'Ecole des Mines de St Etienne (EMSE) dans le cadre du master Méthodes Avancées du Génie Industriel.

J'ai toujours collaboré avec les entreprises dans le cadre de suivi de stages et de projets sur des thématiques de flux et SCM. En 2016, j'ai souhaité participer au programme "Enseignant en Entreprise", ce qui m'a permis de passer 7 mois au sein de Zodiac Aerospace dans le cadre d'un projet de réimplantation du site. Cela m'a amenée à mûrir un projet de thèse que j'ai pu démarrer en septembre dernier en partenariat avec SPACE et l'EMSE. Notre objectif est d'évaluer la méthode DDAE dans le cadre de la SC aéronautique. Je suis particulièrement intéressée par DDAE et le serious game The Fresh Connection.

**François BURTEAUX, CPIM1**

30 ans d'expérience dans le conseil, la qualité, l'assistance à la maîtrise d'ouvrage et depuis 10 ans la Supply Chain, en ce moment centré chez Essilor sur les actions de développement des bonnes pratiques, des compétences, et des méthodes pour en renforcer l'efficacité.

Ma contribution : je m'intéresse plus particulièrement à l'amélioration des compétences Supply Chain via la mise en œuvre d'une Supply Chain Academy ; à l'emploi de l'Intelligence Artificielle pour les prévisions et la planification, mais également à la mise en œuvre du DDMRP.

François BURTEAUX sera suppléé par Saber MAHJOURB, Directeur Transformation Supply chain chez Essilor.

**Saber MAHJOURB (Suppléant de François BURTEAUX)**

25 ans d'expérience en production et Supply Chain, co-fondateur de startup, consultant indépendant, ayant occupé dans l'industrie les postes de Supply Chain Project Manager, Supply Chain Director.

Saber est actuellement Directeur Transformation Supply chain chez Essilor.

**David CANARD-VOLLAND, CSCP, SCOR, CPIM1**

Au contact des challenges et complexités de l'international depuis 20 ans, je développe l'offre Supply Chain Management et Overseas Logistics au sein du groupe CLASQUIN. La Supply Chain est un levier de performance majeur de la chaîne de valeur, mais aussi, le maillon faible de la chaîne de risque. Le Segment international et intercontinental sont au cœur de mes intérêts et c'est en déployant ces connaissances, expertises et retours d'expérience que j'accompagne les acteurs du groupe et promeus des solutions sur mesure auprès de nos clients.

Ma contribution : Je m'intéresse plus particulièrement au et work design / Air-Mer-Train / Douane / Regulation / Incoterms / Brexit / JEFTA / Performance Transport / Problem Solving.



Nicolas BERGERAS

Différentes expériences industrielles dans le secteur électrique, le secteur ferroviaire, et depuis dix ans dans le secteur pneumatique chez MICHELIN. La gestion de projets de produits nouveaux, l'organisation, le management de production m'ont progressivement amené vers la supply chain : la pose des bases et des bonnes pratiques de la méthode MRP II, l'accompagnement d'équipes dans le changement apporté par un nouvel ERP, la mise en œuvre de flux tiré, le tout soutenu par un apport théorique au travers de la certification CPIM de l'APICS et la Green Belt de l'IIBLC.

Depuis c'est une passion professionnelle que je m'efforce de vivre en alternant les postes opérationnels de planification en usine et des postes plus d'ingénierie axés sur l'amélioration et l'évolution du processus de planification. Depuis maintenant quelques années, j'ai également trouvé intéressant de partager cette passion avec des étudiants. J'interviens donc ponctuellement pour leur apporter en complément de la théorie une vision terrain. Mon souhait d'intégrer l'équipe du CA de Fapics repose sur la motivation principale de contribuer à accentuer le partage, la diffusion, de connaissances en supply chain, tant au niveau industriel qu'au niveau des structures de formation.



Pilar LOPEZ, CPIM (suppléante de Nicolas BERGERAS)

Espagnole, travaillant pour le Groupe Michelin depuis 20, j'ai une expérience internationale (Allemagne, US, France) dans les métiers Systèmes d'information, Audit/management des risques et Supply Chain. Dans les dernières années en Supply Chain, j'ai travaillé dans les processus opérationnels et tactiques de la planification de la production et la planification de la distribution, où j'ai occupé des postes d'Inventory manager, de chef de projet DDMRP pour flux intercontinentaux, et de leader ingénieur processus sur le S&OP. Dans le cadre de ces missions, j'ai fait des projets et tenu des postes opérationnels : dans l'optimisation de stock, dans l'amélioration de la disponibilité et la fiabilité des dates de livraison, et dans le design des processus/organisation/systèmes d'information du S&OP et des équilibres charge/capacité

Je suis enseignante vacataire du Master Gestion de Production, Logistique, Achats de l'Université d'Auvergne depuis 2012 où je preste sur les domaines du S&OP et de la gestion de stock.

Ma contribution : Je m'intéresse plus particulièrement au S&OP ainsi qu'au développement de compétences Supply Chain (des opérationnels des processus de planification de la production et de la distribution, des équipes de direction et de l'exécutif management)



Léna QUEAU, CCDL, CSCA

Au cours de ma carrière à Air Liquide, j'ai constamment développé les meilleures pratiques de la Supply Chain afin de les diffuser et les appliquer aussi bien en France qu'à l'international. J'ai été nommée experte internationale Supply Chain en 2016, ayant développé une forte expertise sur des outils d'optimisation tactiques et stratégiques ainsi que dans l'application de la méthodologie Lean à nos usines. Dans ce cadre, j'anime la communauté de pratique mondiale de la performance logistique.

Un passage par le développement de nouveaux produits dotés d'IoT de leur Supply Chain m'a donné le goût des nouvelles technologies. C'est donc tout naturellement que je conçois actuellement l'usine du futur. J'ai la volonté d'ouvrir ma société vers de nouveaux horizons en combinant optimisation Supply Chain et bénéfices RSE. Depuis 2016 au CA de Fapics, je sais que Fapics aide les professionnels à porter cette vision avec succès et que contribuer à son développement est clé pour notre future Supply Chain.

Je m'intéresse plus particulièrement au RSE, usine du futur, Supply Chain au féminin



Anne SCHATZ

Après une expérience dans le monde des start-ups, j'ai rejoint le groupe Total dans un premier temps en tant que chef de projet informatique avant d'évoluer vers des fonctions orientées process et conduite du changement dans un contexte international.

Un poste de coordinatrice de la transformation digitale de mon entité m'a permis de me confronter aux mutations de la supply chain suite à l'impact des nouvelles technologies, puis d'évoluer dans ce domaine pour définir les bonnes pratiques et accompagner les filiales du monde entier dans leur mise en place de l'usine au client, ainsi que dans la vision stratégique de leur supply chain grâce, notamment, au network design. J'ai aussi participé à la mise en place d'une équipe de pilotage mondial dont l'objectif est d'apporter une vision globale et d'optimiser la supply chain dans son ensemble sur un périmètre d'environ 150 pays.

Convaincue du levier que représente le supply chain management pour une entreprise et de l'évolution constante de ce domaine, je souhaite m'engager avec Fapics pour sensibiliser et diffuser les bonnes pratiques liées à une vision globale de la supply chain.